

MANUAL DE OPERACION ALIMENTADOR DE CAL

OPERACIÓN NORMAL

Para empezar el ciclo del alimentador de cal, la puerta de la tolva debe estar cerrada y el ciclo del alimentador de cal va a comenzar en cuanto el motor del ventilador (torit) comience a operar, y va a comenzar el ciclo de pulsos 1, el cual estará alternando los tiempos en que estará abierta y cerrada la válvula. A su vez también va a abrir la compuerta que está en el ducto que va hacia el colector para llenar los filtros de cal. Esta compuerta está sincronizada con los pulsos de la solenoide, por lo que abre cuando está soplando y cierra cuando deja de soplar.

En el gabinete se encenderá el foco verde dando la indicación de que el sistema está en operación normal.

OPERACION CON FILTROS NUEVOS

Para el caso de los filtros nuevos, se oprime un botón pulsador verde, que va a cambiar la duración del pulso a un lapso mayor, también va a abrir la compuerta y esta va a cerrar unos segundos después de haber transcurrido el tiempo de pulsado. Durante esta operación prende el foco verde indicando que está en el ciclo de filtros nuevos. Después de 24hrs va a comenzar el ciclo 1, es decir, el de pulsos normales.

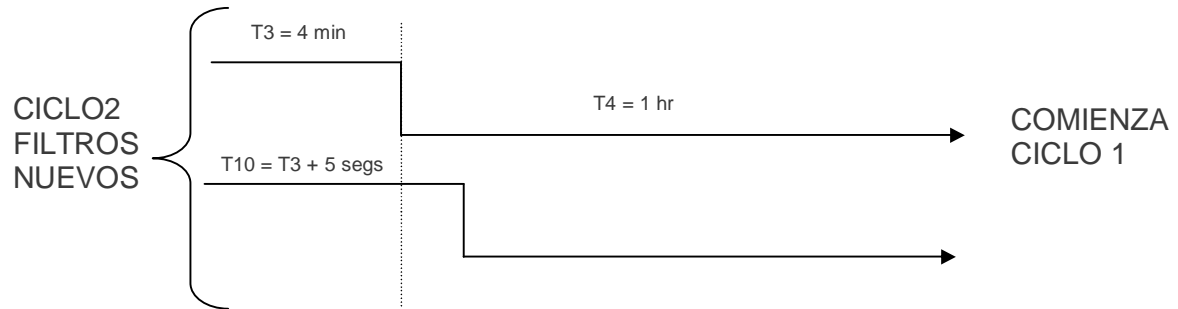
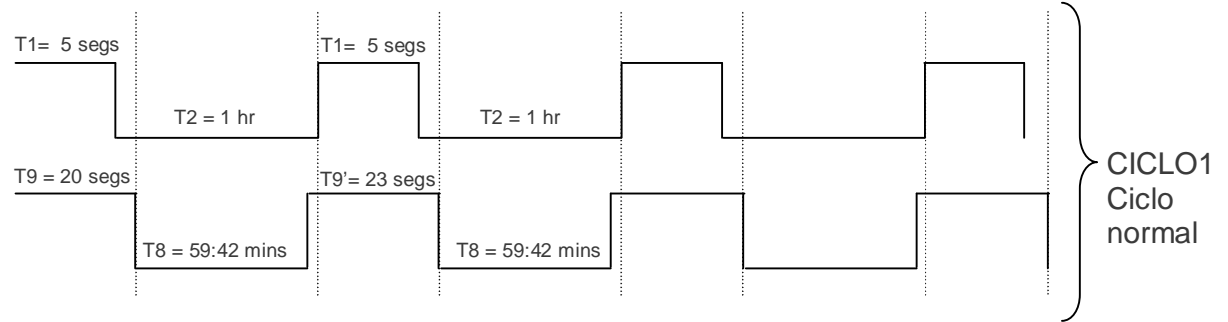
Cuando el motor del ventilador se apaga, también se apaga el alimentador de cal, y en el caso de abrir la compuerta de la tolva para alimentar de cal, también se detiene el sistema de pulsado hasta que se vuelve a cerrar vuelve a pulsar.

Los tiempos pueden modificarse directamente en el display del controlador, accedendo a set parameters, aparece el tiempo B1 ó B2 se le pone ok, y se pueden modificar los parámetros.

NOTA: Los tiempos varían dependiendo del número de cartuchos por colector, a continuación se presenta un diagrama de tiempos donde se muestran los tiempos a los que fueron programados.

** La ilustración del equipo se encuentra al final de este documento con el listado y señalamiento de component, así como dimensiones.*

DIAGRAMA DE TIEMPOS



ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA EL ALIMENTADOR DE CAL

ACTIVIDAD	PERIODO
Apriete en conexiones eléctricas, y limpieza con aire comprimido y dieléctrico	Mensual
Verificación de fugas en manifold, mangueras, conexiones neumáticas y en el cuerpo del alimentador de cal	Semanal
Drenar el manifold	Semanal
Verificar el correcto funcionamiento del alimentador de cal, haciendo una prueba de giro en las paletas.	Mensual o cuando se termine la cal en el depósito.

LISTADO DE REFACCIONES

#	CANT	Descripción artículo/serv.	STOCK SUGERIDO
1	1	INT TERMOMAG 1X10 A SH201T-C10	1
2	1	CONECTOR P/VALVULA ODE P99030538.46	1
7	1	VALVULAS ODE K21EN4K0B	1
10	1	CILINDRO NEUMATICO DOBLE EFECTO 100 mm DE CARRERA	1
11	1	HORQUILLA SIMPLE KJ4D-M4	1
12	1	CLEVIS C85C10	1
13	2	CONECTOR CODO P/MANGUERA 6 MM PUERTOS M5	1
14	1	CONECTOR RECTO P/MANGUERA 6 mm PUERTO M5	1
15	1	SILENCIADOR AN120-M5	1
16	1	ELECTRO VALVULA SIMPLE BOBINA SY3120-3L2-M5	1
17	5m	MANGUERA DE POLIURETANO AZUL 6MM	2m
21	1	CAML-001 INDICADOR DE NIVEL MOTORIZADO, 110/220VAC SIN HELICE	
22	1	CAML-175 HELICE DE PVC 3 PALETAS	
23	1	SOPORTE P/VALVULA INDIVIDUAL SX3000-16-1A	1
24	1	TORRETA GIRATORIA MCA MENICS AVGB-110-R	
25	1	LOGO 230 RC MOD LOG 8 ED/4SD MEM 130 BLOQUES AMPLIABLE MOD 230 V AC/DC	
26	1	INTERRUPTOR DE SEGURIDAD TROJAN 440 KT 11089, CON ACTUADOR 440KA11095 AB	

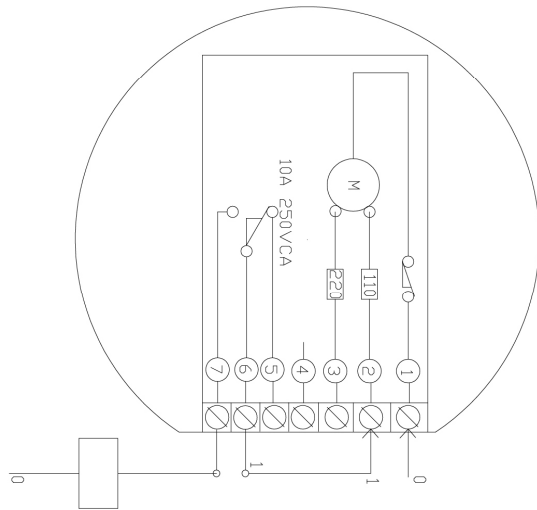
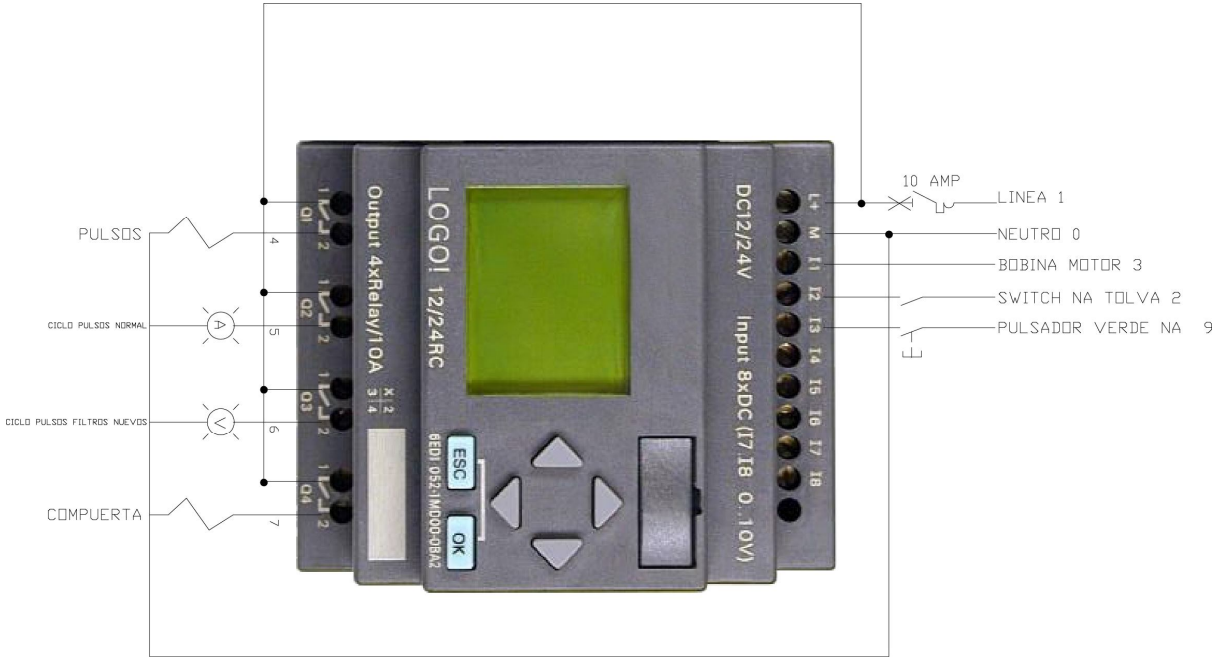
PRECAUCIÓN

Todas las conexiones en este panel de control son revisadas que estén correctamente conectadas antes del embarque. Es posible que se aflojen durante el embarque y la instalación.

Antes de operar el panel de control, todas las conexiones deberán ser revisadas para asegurar una buena operación del equipo.

Adicionalmente todas las terminales deberán ser checadas regularmente como parte de una rutina de mantenimiento del equipo para reducir el riesgo de daño al equipo o al personal.

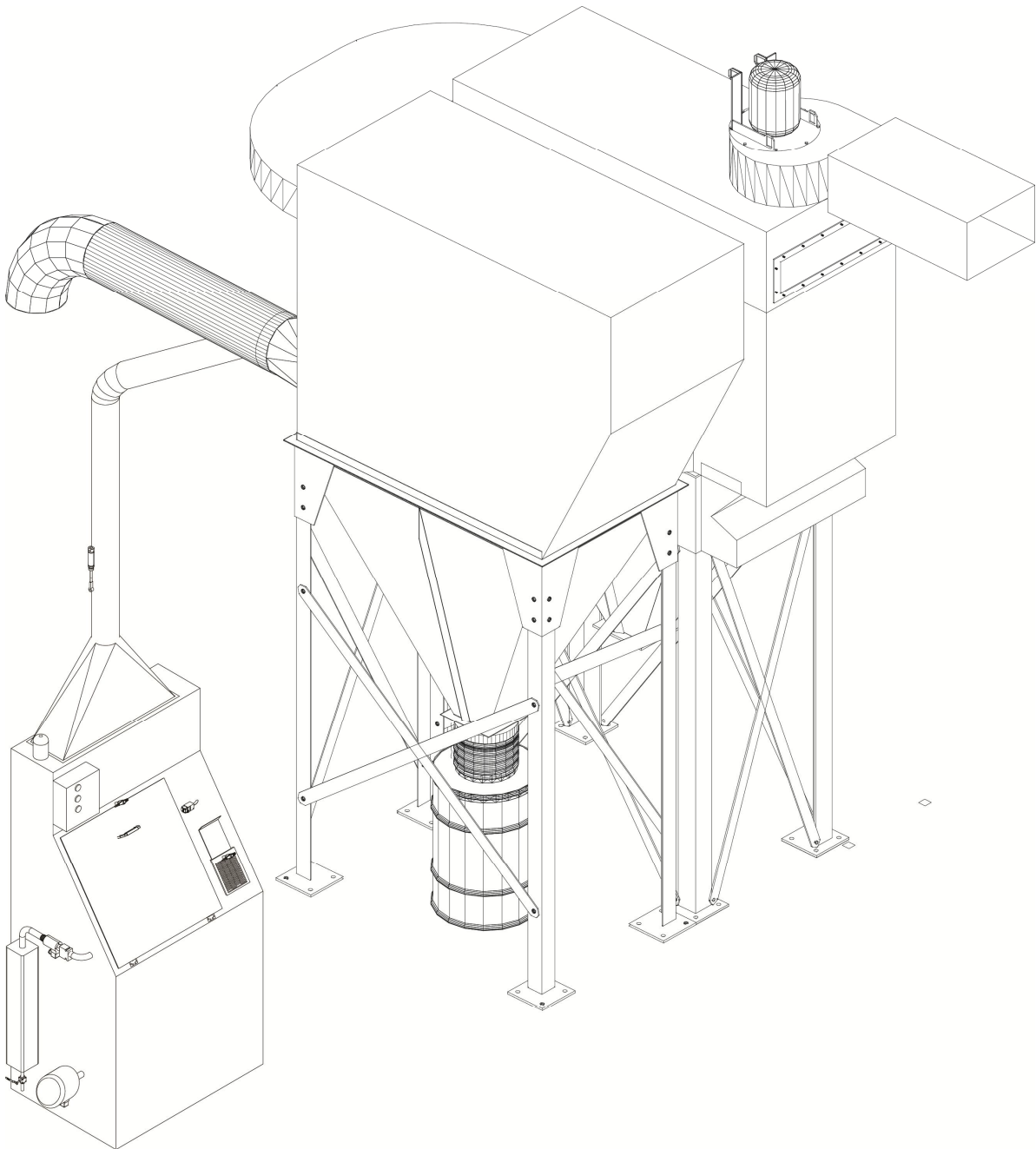
CIRCUITO ELÉCTRICO

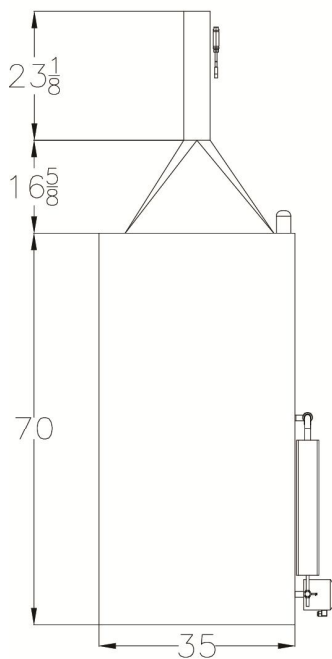
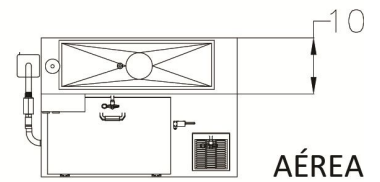
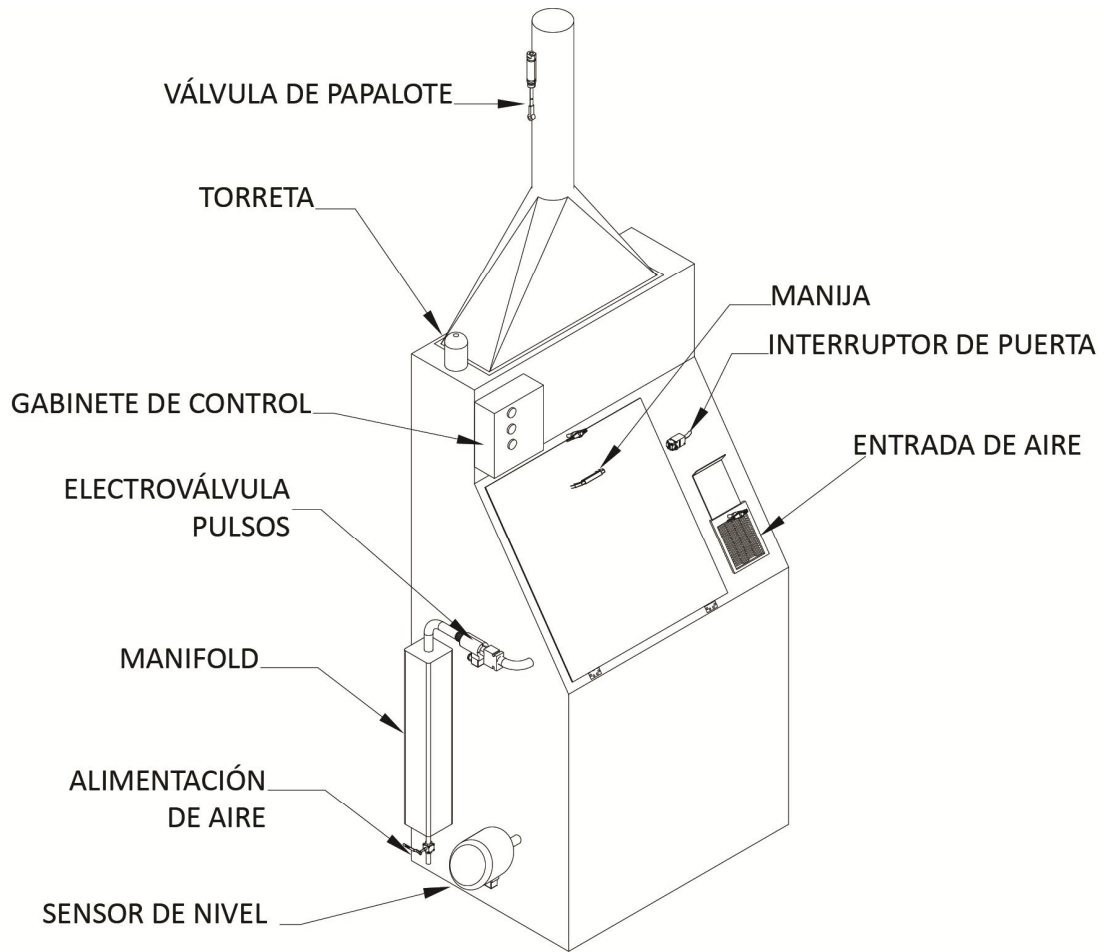


UBICACIÓN IDEAL DEL ALIMENTADOR DE CAL

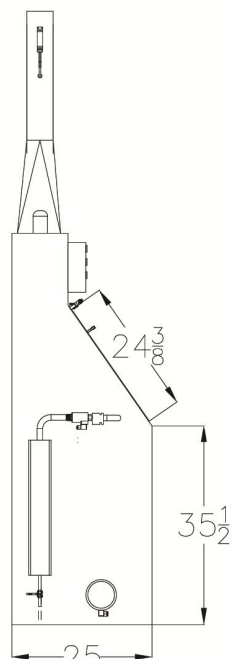
Se recomienda que el alimentador quede instalado lo más cerca posible al colector, para garantizar que la mayor cantidad de cal esté llegando a éste. Además, la interconexión con la ductería debe hacerse en el ramal principal en la parte más cercana posible a la entrada al colector.

La alimentación eléctrica debe hacerse directamente a un arrancador del colector al cuál le dará servicio, para que de esta manera se encienda al mismo tiempo en que lo hace el colector, y de igual manera se apague simultáneamente cuando lo haga el sistema de extracción.

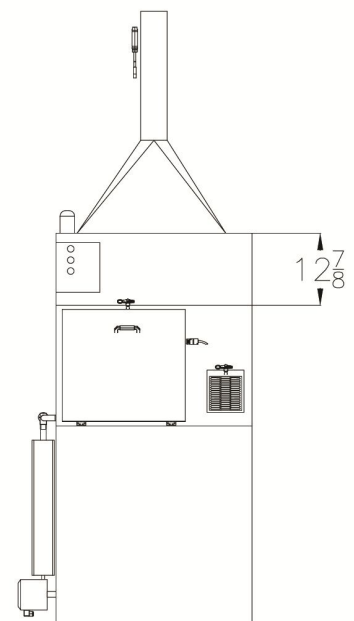




POSTERIOR



LATERAL



FRONTAL